



Bildquelle: Mittelstand 4.0 Kompetenzzentrum Stuttgart

KI-gestützte Optimierung der Produktionssteuerung

Durch die Einführung ganzheitlicher Informationssysteme in die Werkstattfertigung des Sondermaschinenbaus können erhebliche Optimierungspotenziale durch eine durchgängige Datenerzeugung, Datenerfassung, Datenintegration und Informationsnutzung generiert werden. Die Informationsnutzung durch eine automatisierte Reihenfolgebildung im Rahmen der Produktionssteuerung ist ein kritischer Prozess, den es weiter zu optimieren gilt. Um neben dem Liefertermin/Liefertreue andere Zielgrößen wie Rüstzeitoptimierung und Arbeitsplatzauslastung etc. zu optimieren, sind optimierende Lösungsalgorithmen und Algorithmen der Künstlichen Intelligenz anzuwenden.

Deine Aufgaben:

- Aufbereitung des Stands der Technik
- Identifikation aktueller Prozesse und Informationsflüsse im Feld der Produktionssteuerung
- Identifikation von Schwachstellen und kritischen Prozessen
- Ableitung von Handlungsbedarfen
- Entwicklung eines Konzeptes zur KI-gestützten Produktionssteuerung
- Einarbeitung in Querschnittsthemen wie Industrie 4.0 und Produktionsplanung

Was dich erwartet:

- Einblicke in ein aktuelles Forschungsprojekt
- Aktive Mitarbeit in KI- und Digitalisierungsprojekten
- Umfassende Betreuung durch einen wissenschaftlichen Assistenten

Dein Profil:

- Studium der Fachrichtung Wirtschaftsingenieurwesen, Mechatronik, Systems Engineering o.ä.
- Gute Deutsch- und/oder Englischkenntnisse
- Selbstständiges und verantwortungsvolles Arbeiten
- Teamfähigkeit und Verantwortungsbewusstsein

Deine Bewerbung:

Bei Interesse an einer Zusammenarbeit in unserem jungen und internationalen Team freuen wir uns, mehr von dir zu erfahren. Bitte schicke deine vollständige Bewerbung mit den üblichen Unterlagen in digitaler Form an:

ZeMA – Zentrum für Mechatronik und Automatisierungstechnik gGmbH

Dirk Burkhard M.Sc.
dirk.burkhard@zema.de
+49 (681) 85787 - 546

Eschberger Weg 46
Gewerbepark, Gebäude 9
66121 Saarbrücken